

OBJETIVO: Dar respuesta a la creciente demanda de este ámbito, desde el punto de vista profesional y el académico investigador.

Titulaciones con las que se accede directamente

- Ingenieros
- Licenciados en Ciencias

Alumnos con otras titulaciones

La Comisión Académica de Posgrado podrá proponer los complementos específicos de formación que considere necesarios, a desarrollar entre Octubre y Diciembre.

Créditos

Máximo
20

MÓDULO COMÚN

OBLIGATORIO

Materias		Créd.
1763001	ELEMENTOS DE INGENIERÍA DE FABRICACIÓN	5
1763002	INGENIERÍA DE PROCESOS DE MECANIZADO	5
1763003	APLICACIONES INFORMÁTICAS EN INGENIERÍA DE FABRICACIÓN	5
1763004	INGENIERÍA DE PROCESOS DE CONFORMADO CON CONSERVACIÓN DE MATERIAL	5

OPCIONES

MÓDULOS ESPECÍFICOS

ESPECIALIDAD A ELEGIR

17631 - INGENIERÍA DE LA CALIDAD INDUSTRIAL

Materias		Créd
1763101	METROLOGÍA INDUSTRIAL	5
1763102	TÉCNICAS DE INGENIERÍA DE LA CALIDAD	5
1763103	PLANIFICACIÓN Y ANÁLISIS DE LOS SISTEMAS PRODUCTIVOS	5
1763104	ESTRATEGIAS EN EXCELENCIA, CALIDAD, SEGURIDAD INDUSTRIAL Y SOSTENIBILIDAD	5

17632 - INGENIERÍA Y TECNOLOGÍAS AVANZADAS DE MECANIZADO

Materias		Créd
1763101	METROLOGÍA INDUSTRIAL	5
1763202	INGENIERÍA DE LOS PROCESOS NO CONVENCIONALES DE ELIMINACIÓN DE MATERIAL	5
1763103	PLANIFICACIÓN Y ANÁLISIS DE LOS SISTEMAS PRODUCTIVOS	5
1763204	PROCESOS AVANZADOS DE MECANIZADO	5

MÓDULO DE APLICACIÓN

A ELEGIR

Materias		Créd
1763901	METODOLOGÍA DE LA INVESTIGACIÓN EN INGENIERÍA DE FABRICACIÓN	5
1763903	TRABAJO FIN DE MÁSTER	15

TÍTULO DE MÁSTER UNIVERSITARIO EN INGENIERÍA DE FABRICACIÓN

Total: 60 créditos
Cada crédito equivale a 25 horas de trabajo del alumno