

## ESTRATEGIAS EN EXCELENCIA, CALIDAD, SEGURIDAD INDUSTRIAL Y SOSTENIBILIDAD

Titulación	<b>MÁSTER UNIVERSITARIO EN INGENIERÍA DE FABRICACIÓN</b>		
Departamento responsable	<b>INGENIERÍA MECÁNICA Y DISEÑO INDUSTRIAL</b>		
Curso	<b>1º</b>		
Semestre	<b>1º</b>		
Créditos ECTS	<b>5</b>		
Créditos teóricos	<b>5</b>	<b>Créditos prácticos</b>	<b>5</b>

### COORDINADOR

Andrés Pastor Fernández	<b>Departamento: INGENIERÍA MECÁNICA Y DISEÑO INDUSTRIAL</b>
	<b>Área de Conocimiento: Proyectos en Ingeniería</b>

### COMPETENCIAS

<b>CB06</b>	Poseer y comprender conocimientos que aporten una base u oportunidad de ser originales en el desarrollo y/o aplicación de ideas, a menudo en un contexto de investigación.
<b>CB07</b>	Que los estudiantes sepan aplicar los conocimientos adquiridos y su capacidad de resolución de problemas en entornos nuevos o poco conocidos dentro de contextos más amplios (o multidisciplinares) relacionados con su área de estudio.
<b>CB08</b>	Que los estudiantes sean capaces de integrar conocimientos y enfrentarse a la complejidad de formular juicios a partir de una información que, siendo incompleta o limitada, incluya reflexiones sobre las responsabilidades sociales y éticas vinculadas a la aplicación de sus conocimientos y juicios.
<b>CB09</b>	Que los estudiantes sepan comunicar sus conclusiones "y los conocimientos y razones últimas que las sustentan" a públicos especializados y no especializados de un modo claro y sin ambigüedades.
<b>CB10</b>	Que los estudiantes posean las habilidades de aprendizaje que les permitan continuar estudiando de un modo que habrá de ser en gran medida autodirigido o autónomo.
<b>CG1</b>	Capacidad para la preparación de proyectos, identificación, análisis y resolución de problemas en el ámbito de la Ingeniería de Fabricación
<b>CE1</b>	Desarrollo de Proyectos Industriales de Ingeniería de Fabricación
<b>CE2</b>	Capacidades para la dirección, estudio y optimización de líneas y plantas de fabricación
<b>CE3</b>	Capacidades para la selección de la tecnología y procesos adecuados a las distintas actividades de fabricación

CE4	Optimización de los recursos productivos
CE5	Integración de conocimientos, capacidades y destrezas según las grandes líneas estratégicas de los sistemas de fabricación avanzados, incluyendo: conformado de precisión; trazabilidad del producto; selección optimizada de materiales; automatización de procesos; flexibilidad; eficiencia energética; calidad; seguridad industrial; sostenibilidad.
CE6	Elaboración y desarrollo de Proyectos de I+D+i en Ingeniería de Fabricación
CT1	Capacidad para el razonamiento crítico, la toma de decisiones, análisis, síntesis y aplicación de conocimientos en la práctica, y organización y planificación
CT2	Creatividad y espíritu inventivo en la resolución de problemas científico-técnicos
CT3	Capacidad para trabajar en equipo, en especial de carácter multidisciplinar
CT4	Capacidad para planificar la creación y funcionamiento de una empresa
CT5	Actitud social de compromiso ético, deontológico y medioambiental

## RESULTADOS DEL APRENDIZAJE

RA01	Adquisición de destrezas para la evaluación de memorias de acuerdo al modelo EFQM, ISO 14001 y el Reglamento europeo de ecogestión y ecoauditoría.
RA02	Adquisición de conocimientos sobre las disposiciones normativas relativas a los productos regulados en la Unión Europea.
RA03	Adquisición de conocimientos para el Análisis de Ciclos de Vida de Producto y Proceso.
RA04	Adquisición de habilidades en la redacción y exposición de informes técnicos.

## ACTIVIDADES FORMATIVAS

ACTIVIDAD	DETALLE	HORAS	COMPETENCIAS A DESARROLLAR
CLASES TEÓRICAS Y CONFERENCIAS	1.44	36	100 %
CLASES PRÁCTICAS (PROBLEMAS Y AULA INFORMÁTICA)	0.24	6	100 %
VISITAS	0,24	6	100 %
TRABAJOS DIRIGIDOS Y CASOS PRÁCTICOS	1.0	25	0 %
TUTORÍAS	0.40	10	0 %
TRABAJO PERSONAL DEL ALUMNO	1.60	40	0 %
PRUEBAS Y EXÁMENES ESCRITOS	0.08	2	100 %

## DESCRIPCION DE LOS CONTENIDOS

Bloque 1	INTRODUCCIÓN A LAS ESTRATEGIAS DE EXCELENCIA, SEGURIDAD Y SOSTENIBILIDAD
Bloque 2	MODELOS DE EXCELENCIA. ASPECTOS TEÓRICOS

<b>Bloque 3</b>	MODELO EUROPEO DE EXCELENCIA (EFQM). APLICACIONES A CASOS PRÁCTICOS
<b>Bloque 4</b>	REINGENIERÍA DE PROCESOS
<b>Bloque 5</b>	ANÁLISIS Y APLICACIÓN DE TÉCNICAS QFD. REVISIÓN DE CASOS PRÁCTICOS
<b>Bloque 6</b>	SEGURIDAD INDUSTRIAL. TÉCNICAS DE PREVENCIÓN DE RIESGOS
<b>Bloque 7</b>	PREVENCIÓN DE RIESGOS EN ENTORNOS PRODUCTIVOS
<b>Bloque 8</b>	ANÁLISIS DEL CICLO DE VIDA DEL PRODUCTO
<b>Bloque 9</b>	ASPECTOS MEDIOAMBIENTALES EN EL CICLO DE VIDA DEL PRODUCTO
<b>Bloque 10</b>	NORMATIVA Y REGLAMENTACIÓN EN LA GESTIÓN MEDIOAMBIENTAL
<b>Bloque 11</b>	INTEGRACIÓN DE LA CALIDAD, LA SEGURIDAD Y EL MEDIO AMBIENTE INDUSTRIAL.