

APLICACIONES INFORMÁTICAS EN INGENIERÍA DE FABRICACIÓN

Titulación	MÁSTER UNIVERSITARIO EN INGENIERÍA DE FABRICACIÓN		
Departamento responsable	INGENIERÍA MECÁNICA Y DISEÑO INDUSTRIAL		
Curso	1º		
Semestre	1º		
Créditos ECTS	5		
Créditos teóricos	5	Créditos prácticos	5

COORDINADOR

Jorge Salguero Gómez	Departamento: INGENIERÍA INDUSTRIAL E INGENIERÍA CIVIL
	Área de Conocimiento: Ingeniería de los Procesos de Fabricación

COMPETENCIAS

CB06	Poseer y comprender conocimientos que aporten una base u oportunidad de ser originales en el desarrollo y/o aplicación de ideas, a menudo en un contexto de investigación.
CB07	Que los estudiantes sepan aplicar los conocimientos adquiridos y su capacidad de resolución de problemas en entornos nuevos o poco conocidos dentro de contextos más amplios (o multidisciplinares) relacionados con su área de estudio.
CB08	Que los estudiantes sean capaces de integrar conocimientos y enfrentarse a la complejidad de formular juicios a partir de una información que, siendo incompleta o limitada, incluya reflexiones sobre las responsabilidades sociales y éticas vinculadas a la aplicación de sus conocimientos y juicios.
CB10	Que los estudiantes posean las habilidades de aprendizaje que les permitan continuar estudiando de un modo que habrá de ser en gran medida autodirigido o autónomo.
CG1	Capacidad para la preparación de proyectos, identificación, análisis y resolución de problemas en el ámbito de la Ingeniería de Fabricación
CE1	Desarrollo de Proyectos Industriales de Ingeniería de Fabricación
CE3	Capacidades para la dirección, estudio y optimización de líneas y plantas de fabricación
CT1	Capacidad para el razonamiento crítico, la toma de decisiones, análisis, síntesis y aplicación de conocimientos en la práctica, y organización y planificación
CT2	Creatividad y espíritu inventivo en la resolución de problemas científico-técnicos

RESULTADOS DEL APRENDIZAJE

RA01	Obtención de recursos y destrezas para el acceso a información actualizada de tecnologías avanzadas de CAD/CAM/CAE/CIM.
RA02	Potenciación de la capacidad de diseño de producto y de proceso.
RA03	Disposición de criterios para el establecimiento de cambios que supongan la mejora continua del rendimiento de procesos.
RA04	Adquisición de habilidades en técnicas de diseño y fabricación en entornos CAD-CAM.
RA05	Adquisición de habilidades en la redacción y exposición de informes técnicos.

ACTIVIDADES FORMATIVAS

ACTIVIDAD	DETALLE	HORAS	COMPETENCIAS A DESARROLLAR
CLASES TEÓRICAS Y CONFERENCIAS	0.80	20	100 %
PRÁCTICAS DE TALLER-LABORATORIO	1.12	28	100 %
TRABAJOS DIRIGIDOS Y CASOS PRÁCTICOS	1.0	25	0 %
TUTORÍAS	0.40	10	0 %
TRABAJO PERSONAL DEL ALUMNO	1.60	40	0 %
PRUEBAS Y EXÁMENES ESCRITOS	0.08	2	100 %

DESCRIPCION DE LOS CONTENIDOS

Bloque 1	INTRODUCCIÓN
Bloque 2	TÉCNICAS AVANZADAS DE CAD
Bloque 3	SISTEMAS CAD/CAM
Bloque 4	APLICACIONES DE TÉCNICAS AVANZADAS DE CAD EN INGENIERÍA DE FABRICACIÓN
Bloque 5	TÉCNICAS DE CONTROL NUMÉRICO
Bloque 6	TÉCNICAS AVANZADAS DE CAM. APLICACIONES EN INGENIERÍA DE FABRICACIÓN. CAD/CAM/CAE
Bloque 7	ANÁLISIS Y SIMULACIÓN DE SISTEMAS Y PROCESOS
Bloque 8	TECNOLOGÍAS DE FABRICACIÓN EMERGENTES