

ELEMENTOS EN INGENIERÍA DE FABRICACIÓN

Titulación	MÁSTER UNIVERSITARIO EN INGENIERÍA DE FABRICACIÓN		
Departamento responsable	INGENIERÍA MECÁNICA Y DISEÑO INDUSTRIAL		
Curso	1º		
Semestre	1º		
Créditos ECTS	5		
Créditos teóricos	5	Créditos prácticos	5

COORDINADOR

Moisés Batista Ponce	Departamento: INGENIERÍA MECÁNICA Y DISEÑO INDUSTRIAL
	Área de Conocimiento: Ingeniería de los Procesos de Fabricación

COMPETENCIAS

CB06	Poseer y comprender conocimientos que aporten una base u oportunidad de ser originales en el desarrollo y/o aplicación de ideas, a menudo en un contexto de investigación.
CB08	Que los estudiantes sean capaces de integrar conocimientos y enfrentarse a la complejidad de formular juicios a partir de una información que, siendo incompleta o limitada, incluya reflexiones sobre las responsabilidades sociales y éticas vinculadas a la aplicación de sus conocimientos y juicios.
CB10	Que los estudiantes posean las habilidades de aprendizaje que les permitan continuar estudiando de un modo que habrá de ser en gran medida autodirigido o autónomo.
CG1	Capacidad para la preparación de proyectos, identificación, análisis y resolución de problemas en el ámbito de la Ingeniería de Fabricación
CE1	Desarrollo de Proyectos Industriales de Ingeniería de Fabricación
CE3	Capacidades para la selección de la tecnología y procesos adecuados a las distintas actividades de fabricación
CT1	Capacidad para el razonamiento crítico, la toma de decisiones, análisis, síntesis y aplicación de conocimientos en la práctica, y organización y planificación
CT3	Capacidad para trabajar en equipo, en especial de carácter multidisciplinar
CT5	Actitud social de compromiso ético, deontológico y medioambiental

RESULTADOS DEL APRENDIZAJE

RA01	Obtención de una visión general de los distintos elementos que constituyen la Ingeniería de Fabricación.
RA02	Adquisición de conocimiento de los conceptos básicos de los procesos y sistemas de manufactura
RA03	Enmarcar la Ingeniería de Fabricación dentro del Ciclo de Vida del Producto
RA04	Capacidad de establecer las relaciones de la Ingeniería de Fabricación con otras tecnologías
RA05	Disponer de conocimiento para analizar las fases del proceso integrado de diseño fabricación
RA06	Disponer de referencias del marco normativo y reglamentario de las actividades Productivas
RA07	Disponer de los conocimientos básicos sobre la actividad logística interna, de la ingeniería de planta y de la integración de las actividades productivas

ACTIVIDADES FORMATIVAS

ACTIVIDAD	DETALLE	HORAS	COMPETENCIAS A DESARROLLAR
CLASES TEÓRICAS Y CONFERENCIAS	1.60	40	100 %
CLASES PRÁCTICAS	0.16	4	100 %
VISITAS	0.16	4	100 %
TRABAJOS DIRIGIDOS Y CASOS PRÁCTICOS	1.0	25	0 %
TUTORÍAS	0.40	10	0 %
TRABAJO PERSONAL (ESTUDIO) DEL ALUMNO	1.60	40	0 %
PRUEBAS Y EXÁMENES	0.08	2	100 %

DESCRIPCION DE LOS CONTENIDOS

Bloque 1	INTRODUCCIÓN A la INGENIERÍA DE FABRICACIÓN
Bloque 2	EQUIPOS DE FABRICACIÓN
Bloque 3	ACTIVIDADES DE DISEÑO, PLANIFICACIÓN Y FABRICACIÓN
Bloque 4	TECNOLOGÍAS DE MATERIALES en fabricación
Bloque 5	TECNOLOGÍAS DE LOS PROCESOS DE MONTAJE
Bloque 6	TECNOLOGÍAS DE LOS PROCESOS DE FABRICACIÓN: TECNOLOGÍAS DE UNIÓN
Bloque 7	TECNOLOGÍAS DE LOS PROCESOS DE FABRICACIÓN: SOLDADURA
Bloque 8	TECNOLOGÍAS DE LOS PROCESOS DE FABRICACIÓN: TECNOLOGÍAS AVANZADAS DE SOLDADURA

Bloque 9

TECNOLOGÍAS DE LOS PROCESOS DE FABRICACIÓN:
FABRICACIÓN ADITIVA

Bloque 10

TECNOLOGÍAS DE LOS PROCESOS DE FABRICACIÓN:
MECANIZADO

Bloque 11

TECNOLOGÍAS DE LOS PROCESOS DE FABRICACIÓN:
CONFORMADO PLÁSTICO

Bloque 12

TECNOLOGÍAS DE LOS PROCESOS DE FABRICACIÓN:
CONFORMADO POR MOLDEO

Bloque 13

TECNOLOGÍAS DE PROCESOS DE MEDICIÓN

Bloque 14

NORMALIZACIÓN Y REGLAMENTACIÓN EN INGENIERÍA DE
FABRICACIÓN

Bloque 15

LOGÍSTICA INTERNA E INGENIERÍA DE PLANTA

Bloque 16

SISTEMAS INTEGRADOS DE FABRICACIÓN