

Adenda

Criterios académicos de adaptación del formato presencial al formato no presencial de la docencia motivados por la situación y evolución del COVID-19

TITULACIÓN	Máster Universitario en Ingeniería de Fabricación
ASIGNATURA	METODOLOGÍA DE LA INVESTIGACIÓN EN INGENIERÍA DE FABRICACIÓN
CÓDIGO	1763901
COORDINACIÓN	Moisés Batista Ponce
Nº DE CRÉDITOS	5.0

ACTIVIDADES FORMATIVAS CON SUS CRÉDITOS ECTS:		
ACTIVIDADES INICIALES DOCENCIA PRESENCIAL	Nº de horas	ACTIVIDADES FORMATIVAS PROPUESTAS DOCENCIA NO PRESENCIAL (A)
Desarrollo del TFM	334.0	Se seguirán las pautas establecidas para el control de los TFM. Los TFM experimentales podrán reorientarse hasta temáticas más teóricas.
Tutorías relativas al TFM	40.0	
Defensa ante un tribunal formado por profesores doctores del máster	1.0	

SISTEMAS DE EVALUACIÓN DE ADQUISIÓN DE COMPETENCIAS			
SISTEMA INICIAL	Ponderación	SISTEMA UTILIZADO (B)	Ponderación
Defensa ante un tribunal (El TFM seguirá las directrices marcadas en el Reglamento de TFG/M de la ESI.)	100%	Se seguirán las pautas establecidas para favorecer la defensa de los TFM por mecanismos telemáticos.	100%

TUTORIAS	Se realizarán a través de medios telemáticos (email, videoconferencia o similar) o telefónicos.
REVISION DE CALIFICACIONES	Se realizarán a través de medios telemáticos (email, videoconferencia o similar) o telefónicos.

(B) Indicar:

- Modificaciones en la modalidad y contenido de la evaluación.
- Variaciones en la ponderación en los sistemas inicialmente propuestos si se mantienen.
- Ponderación de los nuevos sistemas de evaluación propuestos.

Código Seguro de verificación: 1KfYAW+UZIj jx2RN0sFCMg==. Permite la verificación de la integridad de una copia de este documento electrónico en la dirección: <https://verificarfirma.uca.es>
Este documento incorpora firma electrónica reconocida de acuerdo a la Ley 59/2003, de 19 de diciembre, de firma electrónica.

FIRMADO POR	VICTOR PEREZ FERNANDEZ	FECHA	04/05/2020
	JUAN JOSE DOMINGUEZ JIMENEZ		
ID. FIRMA	angus.uca.es	PÁGINA	1/1
	1KfYAW+UZIj jx2RN0sFCMg==		



1KfYAW+UZIj jx2RN0sFCMg==