MATERIA SEGURIDAD E HIGIENE EN EL TRABAJO			
ASIGNATURA SEGURIDAD EN EL TRABAJO			
COMPETENCIAS QUE SE ADQUIEREN: (indicar código)			
Com. Básicas	Com. Generales	Com. Específicas	Com. Transversales
CB6-CB7-CB8-CB9-CB10	CG1-CG2-CG3-CG4	CE2-CE9-CE10	CT1

REQUISITOS PREVIOS:
N/A.

BREVE DESCRIPCIÓN DE LOS CONTENIDOS:
1. Seguridad en el Trabajo.   1.1. Análisis y evaluación general del riesgo de accidente.   1.2. Norma y señalización en seguridad.   1.3. Protección colectiva e individual.   1.4. Planes de emergencia y autoprotección.   1.5. Análisis, evaluación y control de riesgos específicos.   1.6. Residuos tóxicos y peligrosos.   1.7. Inspecciones de seguridad.   1.8. Medidas preventivas de eliminación y reducción de riesgos.   2. Gestión de la prevención de riesgos laborales.   2.1. Aplicación a sectores especiales.   3. Técnicas afines.   3.1. Seguridad industrial y prevención de riesgos patrimoniales..

RESULTADOS DE APRENDIZAJE:
Tras superar esta asignatura el egresado/a tendrá, o será capaz de: - Obtener conocimientos básicos sobre Seguridad Industrial y capacidad para comprender y aplicar estos conocimientos en un entorno industrial.   - Saber aplicar las técnicas a sectores industriales especiales: construcción, industrias extractivas, transporte, pesca y agricultura.   - Conocer los conceptos y conocimientos aplicados de las técnicas afines.

OBSERVACIONES:

ACTIVIDADES FORMATIVAS CON SUS CRÉDITOS ECTS:			
Actividad	Créditos ECTS	Nº de horas	Presencialidad (%)
Teoría presencial	3,4	34	100
Teoría no presencial	1,0	10	0
Práctica presencial	0,4	4	100
Práctica no presencial	0,2	2	0
Otras actividades formativas no presenciales		75	0

METODOLOGÍAS DOCENTES:		
- Sesiones teóricas. - Sesiones prácticas. - Resolución y entrega de trabajos. - Exposición oral de trabajos.		
SISTEMAS DE EVALUACIÓN DE ADQUISIÓN DE COMPETENCIAS:		
Sistema	Ponderación Mínima	Ponderación Máxima
Examen/Prueba escrita final	60%	80%
Redacción y entrega resolución casos prácticos	10%	30%
Realización y exposición trabajos	10%	30%